

Parametri suggeriti 3Shape



LASERMELTING



FRESATO






STAMPA 3D



SERVIZI

Indice

	LaserMelting	3 - 6
	Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio	3
	Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria	4
	Oro	5
	Scheletrato	6
	Fresato	7 - 14
	Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio	7
	Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria	8
	Zirconia	9
	Vetroceramica / ceramica ibrida	10
	Resina / PEEK / Cera	11
	PEEK telescopica secondaria	12
	Stampa 3D	13
	Modello stampato	13
	Servizi	14 - 17
	Parametri d'aiuto	14 - 17

Ci riserviamo refusi ed errori di stampa. Stato: 03 / 2023

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.



Parametri suggeriti 3Shape Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping [?](#)

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm

Settings [?](#) ▼

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▼

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.



Parametri suggeriti 3Shape Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping [?](#)

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm

Settings [?](#) ▼

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▼

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise



Parametri suggeriti 3Shape Oro

Overlay

Coping [?](#)

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm

Parametri d'accoppiamento

Settings [?](#) ▼

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▼

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise

Non modificare questo valore



Parametri suggeriti 3Shape Scheletrato

Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio LaserMelting

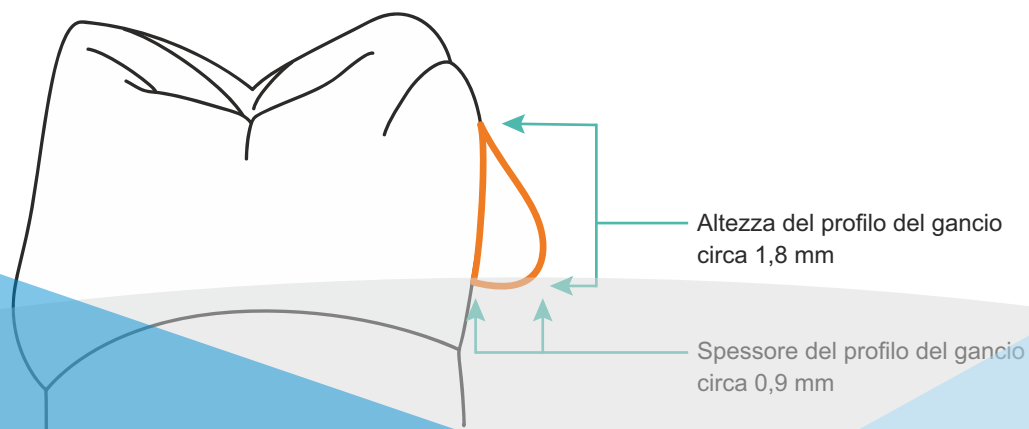
	Area di sezione	Larghezza	Spessore
Barra sublinguale	6,0 mm ²	4,0 mm	2,0 mm
Connettore ganci	3,5 mm ²	3,0 mm	1,5 mm
Spalla ganci	1,6 mm ²	1,8 mm	1,2 mm
Punta ganci	1,2 mm ²	1,2 mm	1,0 mm
Appoggio doppio	2,5 mm ²	-	1,4 mm
Appoggio singolo	-	-	0,6 mm
Placca palatina aperta	-	8,0 mm	1,0 - 1,2 mm
Placca palatina trasversale	-	10,0 mm	0,8 mm

PEEK

Indicazioni CoCr / Ti
+ maggiorazione 50 %

Indicazioni

I dati sono una guida approssimativa
Lo scheletrato deve essere progettato da un punto di
vista dentale e anatomico
spessore minimo generale 0,6 mm
è da evitare il fissaggio di barre o connettori



I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente
a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.



Parametri suggeriti 3Shape Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping [?](#)

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm

Settings [?](#) ▼

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▼

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise

Non modificare questi valori



Parametri suggeriti 3Shape Cobalto-cromo (CoCr) / Titanio telescopica secondaria

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping [?](#)

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm

Settings [?](#) ▼

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▼

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise

Non modificare questi valori



FRESATO

Parametri suggeriti 3Shape Zirconia

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping [?](#)

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm

Settings [?](#) ▼

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▼

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise

Non modificare questi valori

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape Vetroceramica / ceramica ibrida

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping ?

Advanced settings ? ▾

Wall thickness 0.60 mm

Wall height 1.00 mm

Margin line oset 0.40 mm

Oset angle #1 60.0 °

Extension oset 0.20 mm

Lingual band

Apply

Start angle 120 °

End angle 240 °

Oset 1.00 mm

Settings ? ▾

Name CADdent Milled ▾

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▾

Cement gap 0.020 mm

Extra cement gap 0.050 mm

Dist. to margin line 2.20 mm

Smooth dist. 0.20 mm

Drill radius 0.600 mm

Drill Comp. Oset 1.50 mm

New drill compensation

Smooth surface noise

Non modificare questi valori



Parametri suggeriti 3Shape Resina / PEEK / Cera

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping [?](#)

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm

Settings [?](#) ▼

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▼

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise

Non modificare questi valori

Parametri suggeriti 3Shape PEEK telescopica secondaria

Ov

Parametri d'accoppiamento

Coping ?

Advanced settings ? ▾

Wall thickness 0.50 mm

Wall height 1.00 mm

Margin line oset 0.15 mm

Oset angle #1 60.0 °

Extension oset 0.10 mm

Lingual band

Apply

Start angle 120 °

End angle 240 °

Oset 1.00 mm

Settings ? ▾

Name CADdent Milled ▾

Remove undercuts

Drill compensation

Dierence map >

Advanced settings ▾

Cement gap 0.008 mm

Extra cement gap 0.008 mm

Dist. to margin line 1.50 mm

Smooth dist. 0.20 mm

Drill radius 0.600 mm

Drill Comp. Oset 1.50 mm

New drill compensation

Smooth surface noise

Non modificare questi valori



Parametri suggeriti 3Shape Modello stampato

Virtual Trimming Preferences

Model types

Pin type
Die shaped pin

Snap o pin

Pinless hole type
CADCylindricalBottomHole

Side ejection hole type
None

Pushing indent type
Pin indentation

Dies

Die shape Standard

Vertical insert direction

Ditch and trim model

Ditch height 0.80 mm

Ditch depth 0.15 mm

Ditch margin thickness 0.00 mm

Base wall angle 2 deg

Base height 5.0 mm

Base stop surface width 0.65 mm

Base stop surface angle 0 deg

Pin height 2.0 mm

Abutment als Modellteil drucken

Interfaces

Interfaces

Die interface

Die to model spacing 0.100 mm

Post to model spacing 0.100 mm

Friction Bar Overlap 0.010 mm

Friction Bar Width 0.700 mm

Adjustment for die angle 0.100

Adjustment for die size 0.000

Number of friction bars 8

Analog interface

Level adjustment 0.000 mm

Analog to model spacing 0.100 mm

Friction Bar Overlap 0.020 mm

Friction Bar Width 0.800 mm

Number of friction bars 8

Model manufacture

Hollowing

Hollow model

Surface thickness 1.50 mm

Use variable thickness

Bottom drain hole size 0.00 mm

Side drain holes

Type None

Center height 3.0 mm

Distance 10.0 mm

Hollow dies

Drill Compensation

Use drill compensation

Drill radius 0.50 mm

Minimum model base height 4.00 mm

General Clearance 0.10 mm

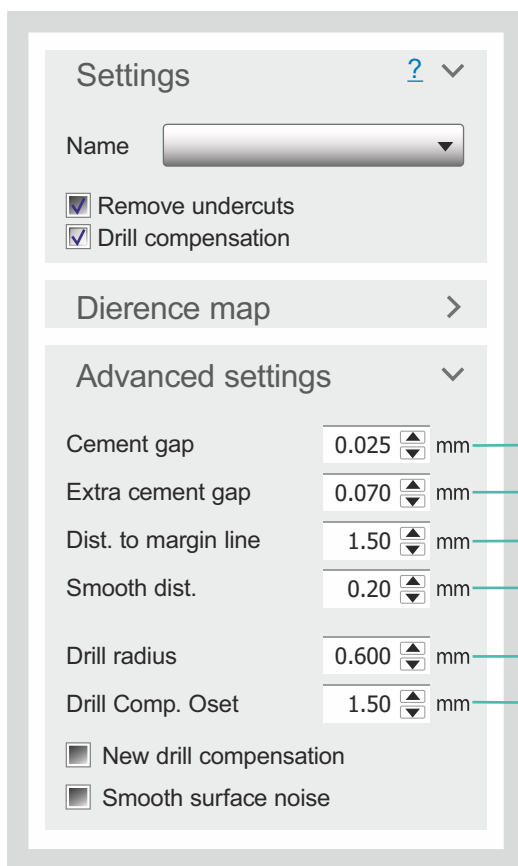
Model Manufacturing Process 0.10 mm

CADdent Load

OK Cancel

Parametri suggeriti 3Shape Parametri d'aiuto

Effetti della modifica dei
parametri più importanti



Un valore importante per la tenuta della corona. Maggiore è la larghezza, minore è l'attrito.

Nota dalla tecnologia analogica (vernice per monconi) come distanziatore per il cemento di fissaggio. La modifica del valore aumenta o diminuisce la distanza.

L'altezza dall'area del margine di preparazione alla larghezza di transizione. Questo dovrebbe idealmente estendersi di 1 mm oltre la spalla / chamfer.

Larghezza della transizione dal parametro di accoppiamento allo spazio del cemento.

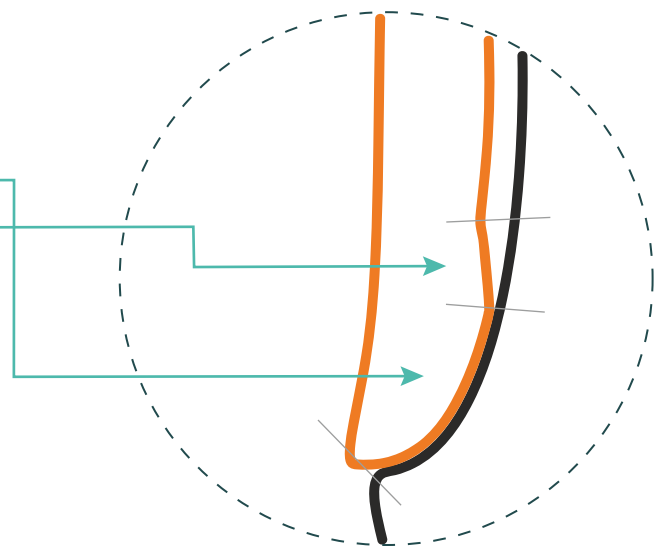
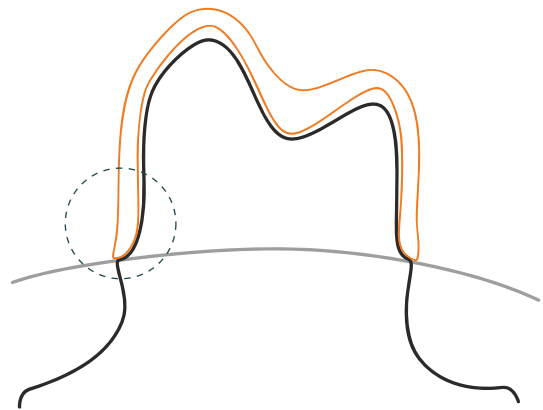
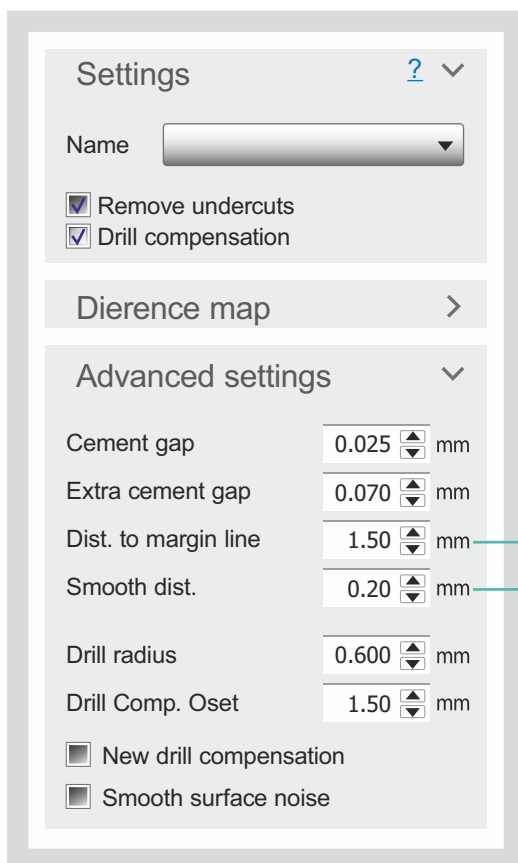
Questo valore deve essere impostato sul raggio della fresa per una fresatura pulita degli angoli interni. Questo valore può essere ridotto solo con il LaserMelting.

Non modificare questo valore, altrimenti si verificheranno grandi imprecisioni nell'accoppiamento.

I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape Parametri d'aiuto

Effetti della modifica dei
parametri più importanti



I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape Parametri d'aiuto

Le impostazioni più importanti

Settings ? v

Name

Remove undercuts

Drill compensation

Difference map >

Advanced settings v

Cement gap mm

Extra cement gap mm

Dist. to margin line mm

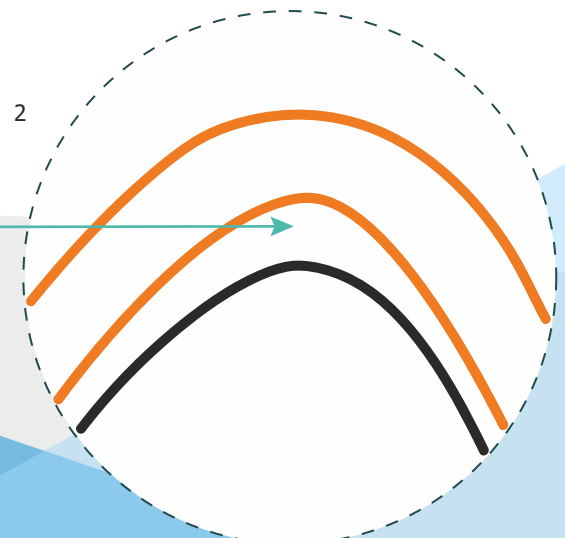
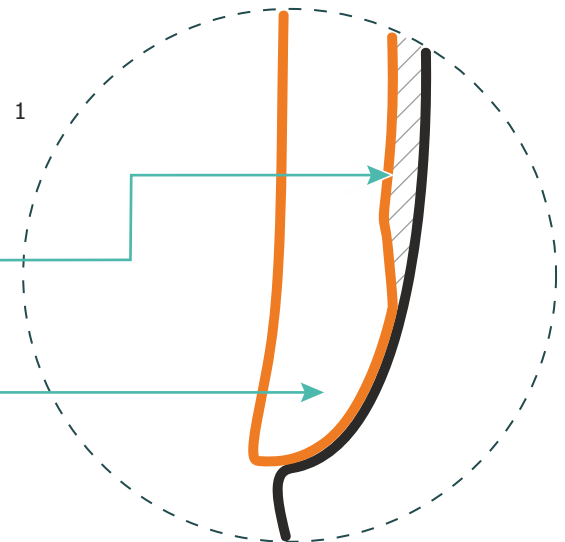
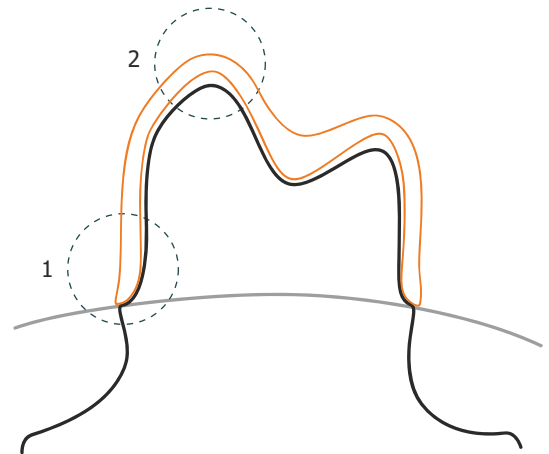
Smooth dist. mm

Drill radius mm

Drill Comp. Oset mm

New drill compensation

Smooth surface noise



I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.

Parametri suggeriti 3Shape Parametri d'aiuto

Effetti della modifica dei
parametri più importanti

Coping [?](#)

▼

Advanced settings [?](#) ▼

Wall thickness mm

Wall height mm

Margin line oset mm

Oset angle #1 °

Extension oset mm

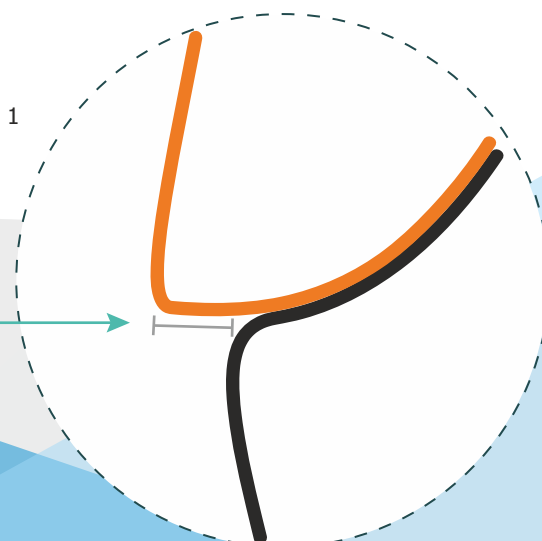
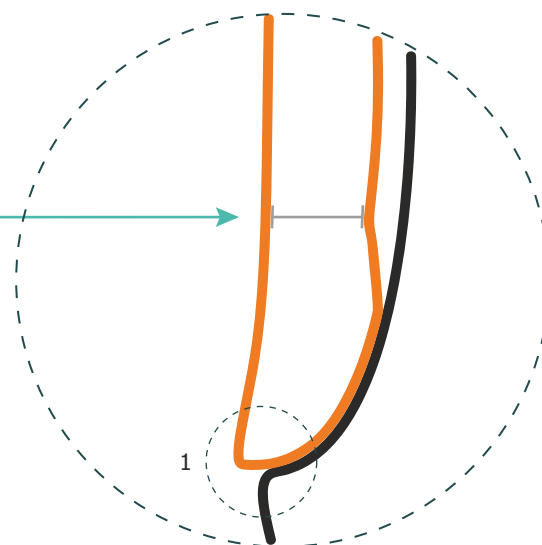
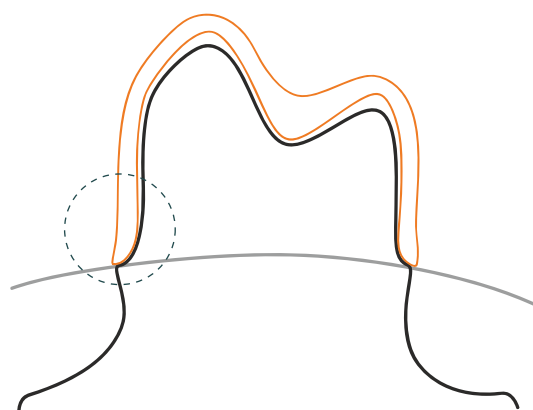
Lingual band

Apply

Start angle °

End angle °

Oset mm



I parametri servono come valore guida e devono essere variati individualmente a seconda della geometria dei monconi, dello scanner e della sua applicazione.



Via del Forte Tiburtino, 120
00159 - Roma

web: <https://www.dentalidea.eu>
e-mail: info@dentalidea.eu

Telefono: 06.86209576